

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7749 - 1995

低温阀门技术条件

1995-06-20 发布

1996-01-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

低温阀门技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了低温闸阀、截止阀、止回阀、球阀和蝶阀的结构型式、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于公称压力 PN1.6~10.0 MPa，公称通径 DN15~350 mm，温度-40~-196 的法兰和焊接连接的低温闸阀、截止阀、止回阀、球阀和蝶阀。其他低温阀门亦可参照使用。

2 引用标准

GB 12220	通用阀门 标志
GB 12221	法兰连接金属阀门 结构长度
GB 12225	通用阀门 铜合金铸件技术条件
GB 12230	通用阀门 奥氏体钢铸件技术条件
GB 12231	阀门铸钢件外观质量要求
GB 12234	通用阀门 法兰和对焊连接钢制闸阀
GB 12235	通用阀门 法兰连接钢制截止阀与升降式止回阀
GB 12236	通用阀门 钢制旋启式止回阀
GB 12237	通用阀门 法兰和对焊连接钢制球阀
GB 12238	通用阀门 法兰和对夹连接蝶阀
GB/T 12252	通用阀门 供货要求
GB/T 15188.1	阀门的结构长度 对焊连接阀门
JB 4248	压力容器锻件磁粉探伤
JB/T 6438	阀门密封面等离子弧堆焊 技术要求
JB/T 6439	阀门受压铸钢件 磁粉探伤检验
JB/T 6440	阀门受压铸钢件 射线照相检验
JB/T 6902	阀门铸钢件 液体渗透检查方法
JB/T 7248	阀门用低温钢铸件 技术条件
JB/T 7748	阀门清洁度和测定方法
ZB J04 005	渗透探伤方法
ZB J16 006	阀门的试验与检验

3 术语

3.1 深冷处理

将零件浸入低温液氮箱中保温一定时间，以减少其由于温差和金相组织改变而产生的变形，从而提高阀门在低温时的密封性能的一种处理方法。